

## Camiones Mercedes-Benz



La nueva generación de motores electrónicos introduce nuevas prestaciones que mejoran el rendimiento y generan menos contaminación ambiental.

# Menos consumo y contaminación

Lo que en el mercado de automóviles es tecnología corriente, como el uso de motores de gestión electrónica (inyección secuencial multipunto), no lo es tanto en el segmento pesado de la industria automotriz. Por diferentes razones, muchos usuarios de vehículos de trabajo vienen resistiéndose a una tendencia inevitable, no sólo por cuestiones de mejora en el rendimiento del combustible frente a motores de gestión mecánica, sino también por razones ambientales.

Es por esto que Mercedes-Benz aprovechó la segunda edición de la "Muestra Dinámica de Equipamiento y Tecnología del Transporte" para presentar una gama completa de camiones con nuevos motores electrónicos que responden a las normas de contaminación Euro III: reducción de monóxido e hidróxido de carbono, óxido de nitrógeno y nivel de partículas que conforman el denominado smog.

Este lanzamiento significa que a los vehículos de Mercedes-Benz que ya se comercializan con motores electróni-

cos, es decir, el utilitario Sprinter, los buses, los camiones Accelo 915C, L/LK1318 y 2423K/B, se le suman ahora los camiones L1624 y L/LS1634.

El gerenciamiento electrónico implica una mayor confiabilidad del motor al disponer de un sistema preventivo de posibles fallas y aumentar así la vida útil del motor. En el caso del L1624, su nuevo motor tiene más potencia y mayor torque, cualidades incorporadas a esta motorización OM 906 LA de acuerdo a los requerimientos del mercado de camiones.

El módulo de motor está fijado en el block y recibe las señales enviadas por los sensores. El del chasis controla las señales de activación como la posición del pedal del acelerador, el sensor de velocidad, el top brake y el ABS, según de qué versión se trate. Sus funciones son recibir las señales enviadas por los sensores localizados en el motor y en el vehículo, identificar el régimen de operación, determinar la necesidad instantánea de combustibles y controlar el tiempo de inyección, atendiendo la solicitud del conductor y las exigencias de seguridad y emisión de contaminantes. ■

Leandro Gutiérrez  
crashtest-revista@cesvi.com.ar

Mercedes-Benz, ahora dispone de motores electrónicos en camiones livianos, medianos, semipesados, pesados y buses. La potencia de dichos motores es de entre 122 CV y 380 CV con 4 y 6 cilindros y cilindradas que van desde los 4,2 lts hasta los 12 lts.



### FICHA TÉCNICA

Camión	L1624	LK/L1318
Motor	OM 906	OM 904
Cilindros	6 en línea	4 verticales en línea
Cilindrada	6.374 cm <sup>3</sup>	4.249 cm <sup>3</sup>
Potencia	231 CV a 2.200 rpm	177 CV a 2.200 rpm
Torque	810 Nm a 1.200 rpm	675 NM a 1.200 rpm