



El nuevo **Camry** es el auto más lujoso de toda la línea Toyota; un vehículo de grandes dimensiones con una notable presencia. Esta berlina se comercializa en Argentina con dos versiones nafteras: la versión full V6 - evaluada por CESVI ARGENTINA- y la L4.

En comparación a su antecesor, el nuevo **Camry** posee de serie -para sus dos versiones- varios aditamentos como el habitáculo de alta integridad, denominado por Toyota como "GOA", que protege a todos sus habitantes.

Motor y transmisión

El nuevo **Camry** se comercializa con dos motores; una opción es el V6 con 24 válvulas, con una potencia máxima de 186 Cv y un par de 27.3 Kgm a 4300 revoluciones de motor (versión evaluada) y el otro es de cuatro cilindros en línea, 16 válvulas y una cilindrada de 2362 cc.

La transmisión es automática comandada de forma electrónica "ETC" (Super Electronically Controlled Transmission) para ambas versiones.

12]

Interior y confort

El **Camry** es el sedán más equipado de la marca. En su interior podemos encontrar una cantidad de elementos

Este nuevo vehículo presentado por Toyota posee una remodelación que si bien no prioriza a grandes rasgos el aspecto general del vehículo, sí lo hace con su seguridad y motorización, entre otros aspectos.

que hacen al confort y habitabilidad dignos de un vehículo de alta gama. En la parte superior de la consola central podemos encontrar un display que nos indica la temperatura exterior y la hora, entre otras cosas. Debajo de dicho display se encuentra el estereo con CD con dimensiones exclusivas de Toyota. En dicha consola encontramos también el climatizador que logra regular la temperatura automáticamente.





TOYOTA CAMRY

un cambio necesario

Ficha Técnica

Motor y transmisión

Seis cilindros en V - 24 válvulas Fourcam. Inyección Electrónica Multipunto

CILINDRADA (cc): 2995

POTENCIA (cv/rpm): 186/5300

PAR MOTOR (Kgm/rpm): 27.3/4300

REL. PESO-POTENCIA: 7.58 kg/Cv

Caja de cambios automática de 5 velocidades

Chasis

SUSPENSION

Delantera. Es independiente de tipo Mc Pherson con amortiguadores hidráulicos y barra estabilizadora.

Trasera. También es independiente, de doble articulación con amortiguadores hidráulicos y barra estabilizadora.

FRENOS

Doble circuito en diagonal, disco ventilado para las ruedas delant. y macizos para las traseras. Sist. antibloqueo de frenos (ABS), Sist. de distribución de fuerzas de frenado (EBD) y Sist. de freno de emergencia (BA).

Generalidades

CARROCERIA

Berlina, 4 puertas

PESO

En orden de marcha: 1410 kg

CAPACIDAD

Tanque de comb.: 70 Lts.

DIMENSIONES

Largo: 4815 mm

Ancho: 1795 mm

Altura: 1500 mm

Valores declarados

ACELERACIÓN 0 A 100 KM/H:

No provistos por el fabricante.

VELOCIDAD MÁXIMA:

No provistos por el fabricante.

CONSUMO DE COMBUSTIBLE:

No provistos por el fab.

El **Camry** viene equipado con calefacción para las butacas delanteras pudiendo regularlas en forma independiente para ambos lados. Del lado izquierdo de dichos comandos cuenta con un toma de 12v. para conectar cualquier tipo de accesorio externo al equipamiento original del vehículo.

Siguiendo con la consola, encontramos un compartimento porta objetos, un cenicero, la palanca de cambios típica de una caja de velocidades automática y otra pequeña bandeja portaobjetos para monedas o elementos pequeños.



El Camry es el sedán más equipado de la marca Toyota. En su interior podemos encontrar una cantidad de elementos que hacen al confort y habitabilidad dignos de un vehículo de alta gama.



consola central *

Al costado del volante, cuenta con una pequeña consola donde se encuentra el interruptor de los faros antiniebla, el regulador de altura de luces delanteras, el led de la alarma y el reóstato de intensidad de las luces del tablero.

En la puerta se sitúan los controles de los levántacristales, y el comando de regulación de espejos exteriores, con la opción de rebatirlos en forma eléctrica desde dicho comando.

TOYOTA CAMRY



apoyacabezas en plazas traseras

Para la construcción de este nuevo Camry se ha diseñado la carrocería GOA, con zonas de deformación progresiva en las partes delantera y trasera y un habitáculo, construidos todos con elementos rígidos que protegen la integridad de sus ocupantes.



La habitabilidad es digna de un vehículo de alta gama y la posición de manejo es buena debido a las múltiples regulaciones del asiento y el volante.

Seguridad

En cuanto a la seguridad, el Camry posee un equipamiento que brinda a sus ocupantes un resguardo aún mayor que su antecesor.

Si nos referimos a la seguridad pasiva incorpora doble airbags delanteros para el conductor y el pasajero, ambos de activación progresiva (es decir dependiendo de la fuerza del impacto se inflan con mayor o menor volumen de gas) con la posibilidad de desconectar el último para evitar un estallido en el caso de que se lleve una silla para bebés o simplemente que se encuentre desocupada dicha plaza.

También posee airbags laterales para ambas plazas delanteras ubicados en los respaldos de las butacas del conductor y del pasajero. Las dos versiones del Camry vienen equipadas con airbags de cortina para proteger la cabeza del conductor, pasajeros y las plazas traseras laterales.

Posee apoyacabezas para las cinco plazas con los dos delanteros activos, que ceden hacia adelante en el caso de un impacto trasero para reducir la distancia entre el apoyacabezas y la cabeza del pasajero evitando graves lesiones.

También incluye cinturones de seguridad de tres puntos, aún hasta para la plaza central trasera, denominados por Toyota "ELR" (siglas que traducidas al castellano significan Bloque Retráctil de Emergencia), pero sólo para las plazas delanteras posee pretensores de los cinturones de seguridad con limitador de esfuerzo.

Una particularidad del Camry es que en las plazas traseras sobre la bandeja portaobjetos de la luneta posee un anclaje para sujetar la silla para bebés de manera segura.

Por último, como equipamiento de serie cuenta con la columna de dirección colapsable, pedalera retráctil y barras de protección laterales.

En cuanto a seguridad activa, el Camry viene equipado con el sistema antibloqueo de frenos ABS, el sistema de distribución de fuerzas de frenado EBD que distribuye las mismas según la carga que posea cada eje y, por último, el sistema BA de frenada de emergencia que aumenta al máximo la presión del frenado en caso de una frenada abrupta.

Para la construcción de este nuevo Camry se ha diseñado la carrocería GOA (que mencionábamos al principio de la nota) con zonas de deformación progresiva en las partes delantera y trasera y un habitáculo, construidos todos con elementos rígidos que protegen la integridad de sus ocupantes.





levantacristales y reguladores de espejos



anclaje en luneta trasera

Los más

- Gestión electrónica de la caja de velocidades
- Conjunto de 6 airbags
- Buena respuesta en ambas motorizaciones
- Comportamiento dinámico con sist. de seg. activa (EBD, ABS, BA)
- Butacas calefaccionadas

Los menos

- Ruido en el habitáculo en ruta
- En Argentina, sólo cuenta con versiones nafteras

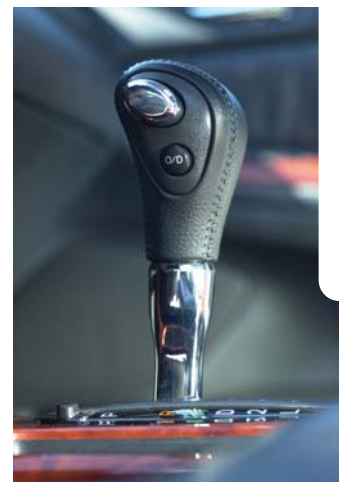


Caja automática con comando electrónico

Este nuevo Toyota Camry -al igual que su antecesor- se encuentra equipado con una caja de velocidades automática pero con la diferencia que se encuentra gestionada de forma electrónica. Este nuevo estilo de caja de velocidades se está incorporando en los vehículos de alta gama en los últimos años y reemplaza todo accionamiento mecánico por conjunto de electroválvulas.

En esta caja de velocidades se reemplazan los trenes epicicloidales por un conjunto de embragues multidiscos internos. Dichos embragues se encargan de hacer solidarios el engranaje de la marcha seleccionada. Los embragues multidiscos son accionados por un sistema hidráulico comandados por un conjunto de electroválvulas accionadas por el módulo de gestión de dicha caja de velocidades. El módulo toma como parámetros, para poder calcular la marcha del sensor de velocidad del motor, la velocidad del vehículo y el estado de carga del motor.

Esta nueva transmisión denominada ETC genera una mayor suavidad en el pasaje de cada una de las marchas proporcionando una adecuada reacción y una mejor calidad de manejo.



En esta evaluación técnica del Nuevo Toyota Camry se ven reflejadas las características de confort y seguridad conforme a un vehículo de alta gama.

Son destacables los sistemas de seguridad tanto activos como pasivos, que le dan a sus ocupantes una seguridad de alto nivel ante cualquier situación de emergencia.

La motorización, en ambas versiones, y el confort dentro del habitáculo hacen de éste uno de los vehículos más habitables de la marca y un producto que es capaz de competir con cualquiera de sus pares en el mercado argentino.